

## Produktbeschreibung - pretex® 50.120

### Beschreibung

pretex® 50.120 ist ein imprägniertes, beidseitig veredeltes Spezialpapier, das besonders dauerhaft und strapazierfähig ist. Basis des Spezialpapiers sind ausgewählte Zellstoffe und Synthesefasern die in Kombination mit einer Imprägnierung besonders widerstandsfähig gemacht werden.

### Typische Anwendungen

pretex® 50.120 wird überall dort eingesetzt, wo Papier im trocknen oder nassen Zustand stark beansprucht wird.

#### Maschinenbau und Industrie

Bedienungsanleitungen, technische Dokumentationen, Qualitätssicherung

#### Medizin und Chemie

Protokolle in chemischen Laboren, Protokolle in medizinischen Laboren, Sicherheitshinweise

#### Ingenieurwesen

Handschriftliche Aufzeichnungen in Außenbereichen, Vermessungswesen

### Hinweise zum Bedrucken

pretex® 50.120 ist für digitale Drucksysteme, auch HP-Indigo und Offsetdrucker geeignet.

Das 120 g/m<sup>2</sup> schwere Spezialpapier kann mit den meisten Druckern ohne Anpassungen im Drucker-treiber bedruckt werden.

Für hohe Druckgeschwindigkeiten mit Digitaldruckern ist pretex® 50.120 bedingt geeignet.

Mit Tintenstrahldruckern kann das Papier bedingt bedruckt werden. Wir empfehlen Tests.

### Lieferformen

pretex® 50.120 wird in den Formaten DIN A5, DIN A4 und DIN A3 lagermäßig geführt. Weitere Formate sind auf Anfrage lieferbar.

### Umweltinformationen

Bei der Herstellung des Spezialpapiers werden keine umweltschädigenden Stoffe, wie organische Lösungsmittel, PVC, Formaldehyd oder ODC-Verbindungen eingesetzt.

Ein hoher Anteil des Spezialpapiers kann biologisch verwertet werden. Dabei entstehen weder während der Zersetzung, noch bei der Deponierung oder thermischen Verwertung der Restmengen umweltschädigende Spaltprodukte.

Kleine Papiermengen können über den Restmüll entsorgt werden. Größere Mengen sollten unter Beachtung behördlicher Vorschriften über ein Entsorgungsunternehmen entsorgt werden.

Die Herstellung erfolgt ohne die Verwendung von künstlichen Weißmachern.

### Technische Daten

pretex® 50.120 ist 120 g/m<sup>2</sup> schwer, alterungsbeständig nach DIN 9706 und hat darüber hinaus hohe UV-Beständigkeit.

pretex® 50.120 weiß kann in indirektem Kontakt mit Lebensmitteln eingesetzt werden.

Es ist über längere Zeit bis 100 °C temperaturfest. Kurzzeitige Temperaturerhöhung auf 180 °C beeinträchtigen die Eigenschaften nicht. Höhere Temperaturen können zur Verfärbungen führen.

Weitere technische Daten auf der Rückseite.

### Vorteile

- Weitgehend wetterfestes Papier für Außen- und Innenanwendungen
- Gegen viele Chemikalien resistent
- Alterungsbeständig und lichtecht
- Robustes und strapazierfähiges Papier mit guter mechanischer Stabilität

Alle Angaben sind Richtwerte. Vor dem Einsatz der Druckmedien überprüfen Sie bitte die Eignung für die von Ihnen vorgesehene Anwendung. Wir übernehmen keine Haftung für Fehler die sich aus technischen Änderungen bei Druckern, Tonern oder Tinten ergeben. Änderungen des Produktdesigns in Folge technischer Änderungen und/oder Weiterentwicklungen des Produkts erfolgen ohne vorherige Ankündigung. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung von Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Stand August 2017 \*\* © www.creativ-papier.de

<b>Technische Daten</b>				
<b>pretex® 50.120 imprägniertes Spezialpapier, beidseitig gestrichen</b>				
<b>Größe</b>		<b>Prüfvorschrift</b>	<b>Einheit</b>	<b>Mittelwert</b>
Flächenbezogene Masse		DIN EN ISO 536	g/m <sup>2</sup>	120
Dicke		DIN EN ISO 534	µm	109
Rohdichte		DIN EN ISO 534	g/cm <sup>3</sup>	1,10
Bruchwiderstand	längs	DIN EN ISO 1924-2	N/15 mm	131
	quer			86
Bruchdehnung	längs	DIN EN ISO 1924-2	%	3,3
	quer			7,2
Naßbruchwiderstand	längs	DIN ISO 3781	N/15 mm	35
	quer			22
Durchreißwiderstand	längs	DIN EN 21 974	mN	900
	quer			1.000
Glätte		DIN 53 107	sec	240
Glätte Unterseite		DIN 53 107	sec	220
Weißer		DIN 53 145, T.1	%	89
Opazität		DIN 53 146	%	90
Diese Angaben sind als Richtwerte und nicht als Produktspezifikation zu verstehen. Stand September 2014				