

Produktbeschreibung pretex® 50.250

Beschreibung

pretex® ist ein imprägniertes, beidseitig veredeltes Spezialpapier, das besonders dauerhaft und strapazierfähig ist.

Basis sind ausgewählte Zellstoffe und Synthesefasern die in Kombination mit einer Imprägnierung besonders widerstandsfähig gemacht werden.

Typische Anwendungen

pretex® wird überall dort eingesetzt, wo Papier im trocknen oder nassen Zustand sehr hoch beansprucht wird.

Industrie

Sicherheitsinformationen, Bedienungsanleitungen, Regalkennzeichnungen

Rettungswesen / Medizin

Lagepläne, Brandschutzpläne, Laborinformationen, Sicherheitsinformationen

Maschinenbau und Industrie

Bedienungsanleitungen, technische Hinweise

Gastronomie

Speise- und Getränkekarten für die Straßengastronomie

Hinweise zum Bedrucken

Das optimale Klima bei der Verarbeitung ist eine relative Umgebungsfeuchte von 50 – 55 % bei einer Raumtemperatur von 20 °C.

Nach einem Transport aus einer anderen klimatischen Umgebung sollte das Papier sich ca. 24 Stunden den Umgebungsbedingungen des Geräteraums (Büro) anpassen. Dann werden die optimalen Druckeigenschaften erreicht.

Beachten Sie, dass nicht alle Drucker und Kopierer 250 g/m² Papiere bedrucken können. Der Druckertreiber muss auf Kartonpapiere eingestellt werden.

Alle Angaben sind Richtwerte. Vor dem Einsatz der Druckmedien überprüfen Sie bitte die Eignung für die von Ihnen vorgesehene Anwendung. Wir übernehmen keine Haftung für Fehler die sich aus technischen Änderungen bei Druckern, Toner oder Tinten ergeben. Änderungen des Produktdesigns in Folge technischer Änderungen und Weiterentwicklungen des Produkts erfolgen ohne vorherige Ankündigung. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung von Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Stand 01.10.2009 ** © www.creativ-papier.de

Umweltinformationen

Bei der Herstellung werden keine umweltschädigenden Stoffe, wie organische Lösungsmittel, PVC, Formaldehyd oder ODC-Verbindungen eingesetzt. Bei Deponierung oder thermischer Verwertung entstehen keine umweltschädigenden Spaltprodukte.

Die Herstellung erfolgt ohne die Verwendung von optischen Aufhellern.

pretex® ist als Mixed unter der Nummer SGS-COC-0427 FSC-gelabelt.

Lieferformen

DIN A4 250 g/m² als Verpackungseinheit mit 250 Blatt und DIN A3 250 g/m² als Verpackungseinheit mit 50 Blatt

Technische Daten

pretex® ist alterungsbeständig nach DIN 9706 und hat darüber hinaus hohe UV-Beständigkeit.

Über längere Zeit temperaturfest bis 100 °C. Kurzzeitige Temperaturerhöhung auf 180 °C beeinträchtigen die Eigenschaften nicht. Höhere Temperaturen können zur Verfärbung der Oberfläche führen.

Weitere technische Daten auf der Rückseite.

Vorteile

- Weitgehend wetterfestes Papier für Außen- und Innenanwendungen
- Gegen viele Chemikalien resistent
- Alterungsbeständig und lichtecht
- Robustes und strapazierfähiges Papier mit sehr hoher mechanischer Stabilität
- Über längere Zeit temperaturfest bis 100 °C

Technische Daten				
pretex® 50.250				
Imprägniertes Spezialpapier, beidseitig gestrichen, weiß				
Größe		Prüfvorschrift	Einheit	Wert
Flächenbezogene Masse		DIN EN ISO 536	g/m ²	250
Dicke		DIN EN ISO 534	µm	230
Rohdichte		DIN EN ISO 534	g/cm ³	1,09
Bruchwiderstand	längs	DIN EN ISO 1924-2	N/15 mm	260
	quer			140
Bruchdehnung	längs	DIN EN ISO 1924-2	%	3,5
	quer			6,5
Nassbruchwiderstand	längs	DIN ISO 3781	N/15 mm	80
	quer			40
Durchreißwiderstand	längs	DIN EN 21 974	mN	2.200
	quer			2.500
Berstfestigkeit		DIN EN ISO 2758	kPa	1.000
Weiße		DIN 53 145, T.1	%	88
Opazität		DIN 53 146	%	97
Diese Angaben sind als Richtwerte und nicht als Produktspezifikation zu verstehen. Stand 31.03.2009				